

**Garant**
**Fraise de haute précision carbure monobloc, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	203530 16
GTIN	4045197352842
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

6 dents au minimum confèrent une **grande stabilité** et **génèrent de très faibles vibrations**.

**Dépouille excentrée.**

**Conicité extrêmement précise avec tolérance dans la plage des  $\mu\text{m}$** , afin d'obtenir un **angle précis de 90°** et des surfaces parallèles et planes lors du détournage.

**Exigences maximales en termes de précision angulaire.**

Chanfrein d'angle de coupe non défini par la dépouille excentrée.

**Avec conicité maximum 0,008 mm.**

**Utilisation:**

**Pour le contournage en finition.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Direction de l'approche	horizontal

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Application de fraisage	Mono-fraisage de haute précision 90°
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	175 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	220 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------