

**Garant**

**Tête d'alésage en cermet HPC H7, acier Trou borgne, non revêtu, Ø nom. D: 28,201-Xmm**



## Données de commande

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 239715 28,201-X |
| GTIN             | 4062406605926   |
| Classe d'article | 23A             |

## Description

### Exécution:

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

### Utilisation:

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

### Remarque(s):

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande. Délai de livraison: 4 semaines

Quantité minimum de commande : 1 pièce

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

## Description technique

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Dimensions de l'attachement | 16 mm |
| Long. tête l                | 26 mm |

|                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Nombre de dents Z                  | 6                             |
| Long. coupe $l_1$                  | 12 mm                         |
| Plage de $\varnothing$             | 28,201 - 29,2 mm              |
| Série                              | TopCut                        |
| Revêtement                         | non revêtu                    |
| Type d'outils                      | Cermet                        |
| Norme                              | Norme usine                   |
| Tolérance de perçage               | H7                            |
| Utilisation avec le type d'alésage | pour trous borgnes            |
| Méthode d'usinage                  | HPC                           |
| Arrosage interne                   | oui                           |
| Semi-Standard                      | oui                           |
| Porte-outils adapté                | GARANT TopCut                 |
| Type de produit                    | Inserts de coupe pour alésage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min | P        |
| GG                             | moyennement adaptée | 160 m/min | K        |
| GGG                            | moyennement adaptée | 140 m/min | K        |
| Huile                          | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |