

Garant**Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, INOX Trou débouchant, TiAlN, Ø nom. D: 12,201-Xmm****Données de commande**

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 239730 12,201-X |
| GTIN | 4062406606497 |
| Classe d'article | 23A |

Description**Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Concentricité du système $\leq 5 \mu\text{m}$ (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:**Pour trous débouchants.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

Remarque(s):

Longueur utile totale = L_1 (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande. Délai de livraison: 4 semaines

Quantité minimum de commande : 1 pièce

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------|
| Dimensions de l'attachement | 10 mm |
| Long. coupe l_1 | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Long. tête l | 20 mm |
| Plage de Ø | 12,201 - 12,7 mm |
| Série | TopCut |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Tolérance de perçage | H7 |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | oui |
| Semi-Standard | oui |
| Porte-outils adapté | GARANT TopCut |
| Type de produit | Inserts de coupe pour alésage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |