

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	203382 8
GTIN	4045197597618
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo :**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usinage dur.

**Utilisation:**

**Pour le détournage en passe de finition.** (Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	7,7 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,016 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	50 mm
Ø dents $D_c$	8 mm
Nombre de dents $Z$	6
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale $L$	100 mm
Longueur de coupe $L_c$	19 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	50 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	115 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------