

Garant**Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, acier Trou débouchant, TiAlN, Ø nom. D: 16,201-Xmm****Données de commande**

N° commande	239720 16,201-X
GTIN	4062406606237
Classe d'article	23A

Description**Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Concentricité du système $\leq 5 \mu\text{m}$ (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:**Pour trous débouchants.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

Remarque(s):

Longueur utile totale = L_1 (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande. Délai de livraison: 4 semaines

Quantité minimum de commande : 1 pièce

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

Description technique

Nombre de dents Z	8
Long. coupe l_1	12 mm
Long. tête l	22 mm

Dimensions de l'attache	12 mm
Plage de Ø	16,201 - 17,2 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
GG	adaptée	80 m/min	K
GGG	adaptée	60 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		