

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203382 10
GTIN	4045197597625
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****GARANT Diabolo :**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usinage dur.

Utilisation:

Pour le détournage en passe de finition. (Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,018 mm
Nombre de dents Z	6
Longueur de col L_1 avec détalonnage	60 mm
Ø dents D_c	10 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L_c	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	50 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	115 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------