



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	203520 10
GTIN	4045197119674
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

6 dents au minimum confèrent une **grande stabilité** et **génèrent de très faibles vibrations**.
Dépouille excentrée. **Pour le détournage en passe de finition.**

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,072 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Nombre de dents Z	6
Ø dents D_c	10 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	190 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		