

**Garant****Fraise semi-finition, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	191720 10
GTIN	4045197104946
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Réf. 10 – 30 Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Pour des performances accrues, **goujures avec brise-copeaux** spécialement rectifiées.

**Avantage(s):**

Les goujures à brise-copeaux **facilitent l'évacuation des copeaux** en **générant simultanément un bel état de surface**.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	10 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	27-30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		