

**Garant****Fraise semi-finition à hautes performances, non revêtu, Ø js12 DC: 11mm**

## Données de commande

N° commande	191850 11
GTIN	4045197105486
Classe d'article	11W

## Description

### Exécution:

Fraises à plusieurs dents **avec goujures à brise-copeaux**. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Traitement spécial de la surface.

### Avantage(s):

**Comme fraises de finition à rendement élevé en copeaux.**

## Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø dents $D_c$	11 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe $L_c$	30 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	Norme usine
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		