

Garant**Fraise semi-finition à hautes performances, non revêtu, Ø js12 DC: 12mm**

Données de commande

N° commande	191850 12
GTIN	4045197105493
Classe d'article	11W

Description

Exécution:

Fraises à plusieurs dents **avec goujures à brise-copeaux**. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Traitement spécial de la surface.

Avantage(s):

Comme fraises de finition à rendement élevé en copeaux.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe L_c	30 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	Norme usine
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		