

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm**

**Données de commande**

N° commande	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Pour le copiage avec **angle  $\alpha$ : 1° 30'**. Double angle de dépouille latérale.

Tolérances:

- **rayon de coupe:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Angle  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation:  $f_z$  pour  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Description technique**

Ø dents $D_c$	1,2 mm
$L_2$	27 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,12 mm
Ø de détalonnage $D_1$	1,15 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,005 mm
Nombre de dents $Z$	2
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,005 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	2,4 mm
Ø queue $D_s$	3 mm
Longueur de coupe $L_c$	1,4 mm

Longueur totale L	75 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Ø détalonnage max. D <sub>6</sub>	2,5 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	140 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	135 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	100 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

Air

adaptée