

Garant**Fraise tonique carbure monobloc, non revêtu, Ø h6 DC / R1: 8/0,5mm****Données de commande**

N° commande	206192 8/0,5
GTIN	4045197591814
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Tolérances:

· **Rayon d'angle**

$R_1 = 0,5$ Tolérance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolérance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Tolérance $\pm 0,05$.

Dimensions suivant norme usine.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	62 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Ø de détalonnage D_1	7,4 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	8 mm
Ø queue D_s	8 mm
Longueur de coupe L_c	13 mm
Longueur totale L	100 mm

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	130 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	100 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	130 m/min	N
PE-HD	Adapté	90 m/min	N
PA 66	Adapté	100 m/min	N
PEEK	Adapté	90 m/min	N
PF 31	Adapté	80 m/min	N
Cu	Adapté	70 m/min	N
CuZn	Adapté	90 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	Moyennement adapté
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB