

**Garant**
**Fraise tonique carbure monobloc, non revêtu, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206192 8/1,0  |
| GTIN             | 4045197591821 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Tolérances:

- **Rayon d'angle**

**$R_1 = 0,5$  Tolérance  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  Tolérance  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  Tolérance  $\pm 0,05$ .**

Dimensions suivant norme usine.

**Description technique**

|   |         |
|---|---------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts  | 0,04 mm |
| Nombre de dents Z   | 3       |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                    | 62 mm   |
| Rayon de coupe $R_1$                                      | 1 mm    |
| Ø de détalonnage $D_1$                                    | 7,4 mm  |
| Ø dents $D_c$   | 8 mm    |
| Ø queue $D_s$   | 8 mm    |
| Longueur de coupe $L_c$                                   | 13 mm   |
| Longueur totale L   | 100 mm  |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HA                   |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Angle d'hélice                          | 45 degré                        |
| Revêtement                              | non revêtu                      |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | W                               |
| Tolérance Ø nominal                     | h6                              |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 130 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 100 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 80 m/min  | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 130 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 90 m/min  | N        |
| PA 66                  | Adapté     | 100 m/min | N        |
| PEEK                   | Adapté     | 90 m/min  | N        |
| PF 31                  | Adapté     | 80 m/min  | N        |
| Cu                     | Adapté     | 70 m/min  | N        |
| CuZn                   | Adapté     | 90 m/min  | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |           |          |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| av. arrosage min.              | Moyennement adapté             |
| à sec                          | moyennement adaptée            |
| <del>Air</del>                 | <del>moyennement adaptée</del> |
| <b>Services</b>                |                                |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB                      |