

Garant**Fraise semi-finition à hautes performances, non revêtu, Ø js12 DC: 9mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191870 9 |
| GTIN | 4045197105707 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:**

Fraises à plusieurs dents **avec goujures à brise-copeaux**. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Traitement spécial de la surface.

Avantage(s):

Comme fraises de finition à rendement élevé en copeaux.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø dents D_c | 9 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,018 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 95 mm |
| Longueur de coupe L_c | 45 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | js12 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 8 |

| | |
|------------------|------------------|
| Norme | Norme usine |
| Profil de fraise | NF |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 83 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 23 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 55 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |