

**Garant****Fraise semi-finition à hautes performances, non revêtu, Ø js12 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	191870 10
GTIN	4045197105714
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Fraises à plusieurs dents **avec goujures à brise-copeaux**. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Traitement spécial de la surface.

**Avantage(s):**

**Comme fraises de finition à rendement élevé en copeaux.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Ø dents $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	95 mm
Longueur de coupe $L_c$	45 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	Norme usine
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		