

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 20/4,0mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206260 20/4,0 |
| GTIN             | 4045197300973 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**  
Nouvelle génération des fraises hautes performances dans le domaine de l'usinage HPC.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour **l'usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 206255.**

**Description technique**

|   |               |
|---|---------------|
| Rayon de coupe $R_1$                                      | 4 mm          |
| Nombre de dents Z   | 3             |
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts  | 0,1 mm        |
| Ø de détalonnage $D_1$                                    | 19 mm         |
| Ø dents $D_c$   | 20 mm         |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                    | 52 mm         |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm        |
| Ø queue $D_s$   | 20 mm         |
| Longueur de coupe $L_c$                                   | 41 mm         |
| Longueur totale L   | 104 mm        |
| Qualité d'équilibrage avec queue                          | G 2,5 avec HA |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Angle d'hélice                          | 45 degré                        |
| Revêtement                              | ZOX                             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | W                               |
| Tolérance Ø nominal                     | f8                              |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                       |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,03×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Méthode d'usinage                       | HPC                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu.                   | moyennement adaptée | 500 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 480 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 240 m/min | N        |
| Cu                     | Adapté              | 200 m/min | N        |
| CuZn                   | adaptée             | 240 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.      | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                  | moyennement adaptée |           |          |
| Air                    | moyennement adaptée |           |          |

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB