

**Garant**
**Fraise carbure monobloc Hélice à gauche, non revêtu, Ø e8 DC: 5mm**

**Données de commande**

N° commande	209322 5
GTIN	4045197507211
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Géométrie spéciale pour l'usinage de l'aluminium et du plastique.

Hélice à gauche, coupe à droite.

**Utilisation:**

Arêtes très affûtées, **spécialement conçues pour l'usinage du plastique.**

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PMMA	0,015 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	18 mm
Ø dents $D_c$	5 mm
Ø de détalonnage $D_1$	4,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le PMMA	0,02 mm
Ø queue $D_s$	5 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe $L_c$	15 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	20 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	190 m/min	N
PE-HD	adaptée	140 m/min	N
PA 66	adaptée	160 m/min	N
PEEK	adaptée	140 m/min	N
PF 31	adaptée	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

