Garant

Fraise torique carbure monobloc HPC, ZOX, ⌀ f8 DC / R1: 8/1,0mm

Données de commande

N° commande	206260 8/1,0
GTIN	4045197300904
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux** et **polies.**
Nouvelle génération des fraises hautes performances dans le domaine de l'usinage HPC.
Utilisation:
Spécialement conçues pour **l'usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage.**
Remarque(s):
NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 206255.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	25 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
⌀ de détalonnage D_1	7,4 mm
Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
⌀ dents D_C	8 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
⌀ queue D_s	8 mm
Longueur de coupe L_c	21 mm
Longueur totale L	63 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance ∅ nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
Cu	Adapté	200 m/min	N
CuZn	adaptée	240 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB