



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2996 12     |
| GTIN             | 4062406625535 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

#### Exécution:

**Durées de vie exceptionnelles** dans sa catégorie lors de l'usinage d'**aciers résistants à l'abrasion** grâce à **un revêtement et une géométrie innovants**. Spécialement conçue pour les **aciers inoxydables hautes performances**, par ex. Duplex. **Enlèvement de copeaux optimal** grâce aux **vitesses de coupe élevées**.  
**Comme 202996.**

### Description technique

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø dents $D_c$   | 12 mm                           |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Nombre de dents Z   | 4                               |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                         |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                            | 46 mm                           |
| Ø de détalonnage $D_1$  | 11,6 mm                         |
| Longueur de coupe $L_c$   | 36 mm                           |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Longueur totale L  | 93 mm                  |
| Angle du chanfrein de bec  | 45 degré               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                |
| Ø queue $D_s$  | 12 mm                  |
| Tolérance Ø nominal  | e8                     |
| Angle d'hélice   | 38 degré               |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                  | 0,3 mm                 |
| Contenu  | 5                      |
| Série  | Pro Inox               |
| Revêtement   | TiSiN                  |
| Type d'outils  | Carbure monobloc       |
| Norme  | Norme usine            |
| Type   | N                      |
| Propriété de l'angle d'hélice                                      | Différent              |
| Pas des arêtes de coupe  | Différent              |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                            | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                            | 0,3×D pour le dressage |
| Arrosage interne   | non                    |
| Méthode d'usinage  | HPC                    |
| Bague de couleur   | Bleu                   |
| Type de produit  | Fraise à dresser       |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 240 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 150 m/min | P        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| TOOLOX 33                    | moyennement adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | moyennement adaptée | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 85 m/min  | M |
| Uni                          | moyennement adaptée |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |
| à sec                        | moyennement adaptée |           |   |
| Air                          | moyennement adaptée |           |   |

## Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC  
12 mm

202996 12