



Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG3063 20 |
| GTIN | 4062406625634 |
| Classe d'article | GGN |

Description

Exécution:

Pour l'**ébauche et la finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Comme 203063.

Description technique

| | |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø de détalonnage D_1 | 19,5 mm |
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 40 mm |

| | |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Longueur totale L | 92 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,3 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Contenu | 5 |
| Série | Pro Uni |
| Revêtement | TiSiN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 240 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 20 mm

203063 20