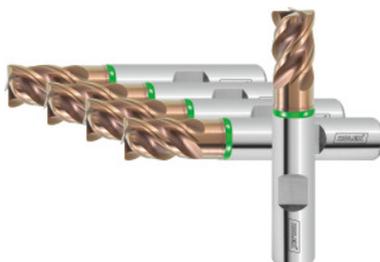




Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	GG3063 12
GTIN	4062406625610
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Pour l'**ébauche et la finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Comme 203063.

Description technique

Angle d'hélice	42 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	26 mm
Ø dents D_c	12 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolérance Ø nominal	e8

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	73 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
\varnothing de détalonnage D_1	11,5 mm
\varnothing queue D_s	12 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Contenu	5
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,5 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	240 m/min	P

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 12 mm

203063 12