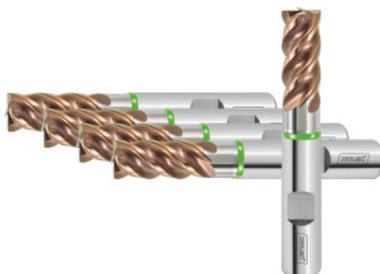




Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm



Données de commande

N° commande	GG3068 5
GTIN	4062406625665
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Pour l'**ébauche** et la **finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Comme 203068.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	19 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø queue D_s	6 mm

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur de coupe L_c	13 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longueur totale L	57 mm
Angle d'hélice	42 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance \varnothing nominal	e8
\varnothing de détalonnage D_1	4,8 mm
Contenu	5
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 5 mm

203068 5