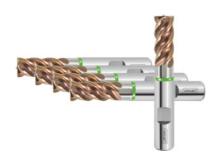


## Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Données de commande

N° commande	GG3068 16
GTIN	4062406625719
Classe d'article	GGN

## **Description**

#### **Exécution:**

Pour **l'ébauche et la finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

#### Comme 203068.

## **Description technique**

Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm²	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	16 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	36 mm
Nombre de dents Z	4

Longueur totale L	92 mm	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm	
Ø de détalonnage D₁	15,5 mm	
Longueur de col L₁ avec détalonnage	42 mm	
Queue	DIN 6535 HB avec h6	
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm	
Angle d'hélice	42 degré	
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm	
Contenu	5	
Série	Pro Uni	
Revêtement	TiSiN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Propriété de l'angle d'hélice	Différent	
Pas des arêtes de coupe	Différent	
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Arrosage interne	non	
Méthode d'usinage	HPC	
Bague de couleur	Vert	
Type de produit	Fraise à dresser	

## **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N



Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

# Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 16	
mm	

203068 16