



## Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Données de commande

N° commande	GG3068 16
GTIN	4062406625719
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Pour l'**ébauche** et la  **finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

**Comme 203068.**

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Nombre de dents Z	4

Longueur totale L	92 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Angle d'hélice	42 degré
Ø queue $D_s$	16 mm
Contenu	5
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 16 mm

203068 16