

Garant
Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 8mm

Données de commande

N° commande	209320 8
GTIN	4045197478733
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Géométrie spéciale pour l'usinage de l'aluminium et du plastique.

Utilisation:

Arêtes très affûtées, **spécialement conçues pour l'usinage du plastique.**

Description technique

Ø de détalonnage D_1	7,8 mm
Ø dents D_c	8 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le PMMA	0,03 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	27 mm
Avance f_z pour le dressage dans le PMMA	0,04 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	8 mm
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	20 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	190 m/min	N
PE-HD	adaptée	140 m/min	N
PA 66	adaptée	160 m/min	N
PEEK	adaptée	140 m/min	N
PF 31	adaptée	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB