

**Garant****Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 209320 10     |
| GTIN             | 4045197478740 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Géométrie spéciale pour l'usinage de l'aluminium et du plastique.

**Utilisation:**

Arêtes très affûtées, **spécialement conçues pour l'usinage du plastique.**

**Description technique**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans le PMMA  | 0,05 mm                         |
| Ø de détalonnage $D_1$                      | 9,8 mm                          |
| Ø dents $D_c$                               | 10 mm                           |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage      | 32 mm                           |
| Nombre de dents $Z$                         | 2                               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PMMA | 0,04 mm                         |
| Ø queue $D_s$                               | 10 mm                           |
| Longueur totale $L$                         | 72 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$                     | 25 mm                           |
| Direction de l'approche                     | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue                                       | DIN 6535 HA avec h6             |
| Tolérance Ø nominal                         | e8                              |
| Angle d'hélice                              | 20 degré                        |

|   |  |
|---|--|
| Angle du chanfrein de bec               | 90 degré                               |
| Revêtement                              | non revêtu                             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                       |
| Norme                                   | Norme usine                            |
| Type                                    | W                                      |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | non                                    |
| Bague de couleur                        | Jaune                                  |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                       |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu.                   | moyennement adaptée | 180 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | moyennement adaptée | 105 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée             | 190 m/min | N        |
| PE-HD                  | adaptée             | 140 m/min | N        |
| PA 66                  | adaptée             | 160 m/min | N        |
| PEEK                   | adaptée             | 140 m/min | N        |
| PF 31                  | adaptée             | 120 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich     | moyennement adaptée | 180 m/min | N        |
| Cu                     | Adapté              | 150 m/min | N        |
| CuZn                   | moyennement adaptée | 180 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée             |           |          |
| à sec                  | moyennement adaptée |           |          |
| Air                    | adaptée             |           |          |

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB