

Garant**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	209320 12
GTIN	4045197478757
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Géométrie spéciale pour l'usinage de l'aluminium et du plastique.

Utilisation:

Arêtes très affûtées, **spécialement conçues pour l'usinage du plastique.**

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans le PMMA	0,07 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le PMMA	0,05 mm
Ø de détalonnage D_1	11,8 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	20 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	190 m/min	N
PE-HD	adaptée	140 m/min	N
PA 66	adaptée	160 m/min	N
PEEK	adaptée	140 m/min	N
PF 31	adaptée	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB