

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 35-Xmm****Données de commande**

N° commande	231640 35-X
GTIN	4062406636265
Classe d'article	20N

Description**Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

Description technique

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,47 mm/tr
Nombre de changements/dents	1

pour élément de base réf.	35 mm
Série	HiPer-Drill
Plage de Ø	35 - 35,99 mm
Angle de pointe	135 degré
Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	40 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	80 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		