

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 36-Xmm****Données de commande**

N° commande	231630 36-X
GTIN	4062406635862
Classe d'article	20N

Description**Exécution:**

Lames de perçage rectifiées de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

Description technique

pour élément de base réf.	36 mm
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,57 mm/tr

Revêtement	non revêtu
Nombre de changements/dents	1
Série	HiPer-Drill
Plage de Ø	36 - 36,99 mm
Angle de pointe	135 degré
Nuance	HU7810
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	150 m/min	N
CuZn	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		