

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 37-Xmm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 231630 37-X |
| GTIN | 4062406635879 |
| Classe d'article | 20N |

Description**Exécution:**

Lames de perçage rectifiées de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

Description technique

| | |
|-----------------------------|------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Nombre de changements/dents | 1 |

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| pour élément de base réf. | 37 mm |
| Série | HiPer-Drill |
| Plage de Ø | 37 - 37,99 mm |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Nuance | HU7810 |
| Type d'outils | Carbure |
| Semi-Standard | oui |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Type de produit | Inserts de coupe pour perçage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 150 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 180 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |