

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10,5-Xmm****Données de commande**

N° commande	231650 10,5-X
GTIN	4062406636388
Classe d'article	20N

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base  $5 \times D$ .

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

**Description technique**

Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/tr
Série	HiPer-Drill

pour élément de base réf.	10,5 mm
Nombre de changements/dents	1
Plage de Ø	10,5 - 10,99 mm
Angle de pointe	135 degré
Nuance	HB7630
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		