

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 15-Xmm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231645 15-X   |
| GTIN             | 4062406637194 |
| Classe d'article | 20N           |

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Amincissement spécial de forme pyramidale**, pré-perçage optimal, même dans des conditions instables et longs porte-à-faux d'outil.

Par exemple, lors de l'usinage de tôles et de poutres en acier. Convient également pour le perçage de paquets.

**Remarque(s):**

Profondeur de perçage sans arrosage interne jusqu'à  $1 \times D$ .

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base  $5 \times D$ .

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

**Description technique**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Nombre de changements/dents                   | 1                             |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/tr                    |
| Revêtement                                    | TiAlN                         |
| Série   | HiPer-Drill                   |
| Application de perçage                        | Perçage en paquet             |
| pour élément de base réf.                     | 15 mm                         |
| Plage de Ø                                    | 15 - 15,99 mm                 |
| Angle de pointe                               | 160 degré                     |
| Nuance  | HB3040                        |
| Type d'outils                                 | Carbure                       |
| Semi-Standard                                 | oui                           |
| Nombre de dents Z                             | 2                             |
| Type de produit                               | Inserts de coupe pour perçage |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 80 m/min       | K        |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.             | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |