

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 10-Xmm****Données de commande**

N° commande	231660 10-X
GTIN	4062406636784
Classe d'article	20N

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type. Délai de livraison: 10 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible.

**Description technique**

Série	HiPer-Drill
pour élément de base réf.	10 mm

Avance f dans GG(G)	0,23 mm/tr
Nombre de changements/dents	1
Plage de Ø	10 - 10,49 mm
Angle de pointe	135 degré
Nuance	HB7725
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		