

Garant**Fraise à contourner carbure monobloc avec pointe de perçage, coupe poussante moyen, non revêtu, Ø h10 DC: 10mm**

Données de commande

N° commande	209445 10
GTIN	4045197477989
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Denture croisée hautes performances et pointe à 135° pour un usinage économique de plastiques renforcés de fibres. Pour le rainurage dans le domaine de l'ébauche.

Coupe poussante, le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Ø dents D_c	10 mm
Avance f pour le dressage dans POM GF25	0,3 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Avance f pour le dressage dans PEEK CF30	0,2 mm/tr
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	25 mm
Longueur totale L	72 mm
Revêtement	non revêtu
Degré de finesse de la denture	moyen
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	à denture croisée

Type	W
Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle de pointe	135 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Tolérance de queue	h6
Type de produit	Fraises à contourner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	120 m/min	N
POM GF25	adaptée	120 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	100 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	100 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	120 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	110 m/min	N
PRFV	moyennement adaptée	120 m/min	N
PRFC	moyennement adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------