

**Garant****Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	192445 16
GTIN	4045197106148
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Avec profil ébauche. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Fraises universelles pour fraisage en plongée, contournage et rainurage.

Pour rendement optimal.

**Avantage(s):**

Par rapport aux fraises à plusieurs dents, **grandes goujures offrant une meilleure évacuation des copeaux.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Ø dents $D_c$	16 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,6 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	25 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		