

**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	192450 12
GTIN	4045197106261
Classe d'article	12W

**Description****Exécution:**

**Avec profil ébauche.** Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Fraises universelles** pour fraisage en plongée, détournage et rainurage.

Variante économique.

**Avantage(s):**

Par rapport aux fraises à plusieurs dents, **grandes goujures offrant une meilleure évacuation des copeaux.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,6 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	25 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		