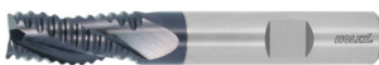


**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	192450 8
GTIN	4045197106223
Classe d'article	12W

Description**Exécution:**

Avec profil ébauche. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Fraises universelles** pour fraisage en plongée, détournage et rainurage.

Variante économique.

Avantage(s):

Par rapport aux fraises à plusieurs dents, **grandes goujures offrant une meilleure évacuation des copeaux.**

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø dents D_c	8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	69 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	25 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		