

**Garant****Fraise carbure monobloc Coupe poussante, Diamant, Ø h10 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	209535 6
GTIN	4045197478368
Classe d'article	11Y

**Description****Exécution:**

Géométrie hautes performances avec denture multiple pour un volume de copeaux extrêmement élevé en une seule passe.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans le graphite	0,04 mm
Nombre de dents Z	8
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,04 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,12 mm
Ø dents $D_c$	6 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe $L_c$	28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	Diamant

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------