

Garant
Fraise torique carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206280 10/1,5 |
| GTIN | 4045197124067 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

 Avec **double angle de dépouille latérale**.

 Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utilisation:

 Spécialement conçues pour **l'usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**. Excellents résultats en **fraisage à sec**.

Remarque(s):
NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!
Produit plus récent recommandé: 206333.
Description technique

| | |
|--|----------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Avance f_z pour le copiage dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,034 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 9,2 mm |
| Ø dents D_c | 10 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 1,5 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 32 mm |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Longueur de coupe L_c | 11 mm |
| Longueur totale L | 72 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | H |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 155 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 100 m/min | K |
| av. arrosage max. | Adapté | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | Adapté | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB