

**Garant****Fraise torique carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 16/4,0mm****Données de commande**

N° commande	206265 16/4,0
GTIN	4045197539250
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux** et **polies**.

Nouvelle génération des fraises hautes performances dans le domaine de l'usinage HPC.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour l'**usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**.

**Description technique**

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	100 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Rayon de coupe $R_1$	4 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Nombre de dents $Z$	3
Ø dents $D_c$	16 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur de coupe $L_c$	25 mm
Longueur totale $L$	150 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Angle d'hélice	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	120 m/min	N
Cu	Adapté	100 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB