

Fraise carbure monobloc Coupe poussante, Diamant, Ø h10 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	209535 10
GTIN	4045197478382
Classe d'article	11Y

Description

Exécution:

Géométrie hautes performances avec denture multiple pour un volume de copeaux extrêmement élevé en une seule passe.

Hélice à gauche, **coupe poussante.** Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Avance f _z pour le rainurage dans le graphite	0,06 mm	
Avance f _z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,06 mm	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm	
Nombre de dents Z	8	
Ø dents D _c	10 mm	
Ø queue D _s	10 mm	
Longueur totale L	72 mm	
Longueur de coupe L _c	32 mm	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Tolérance Ø nominal	h10	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Revêtement	Diamant	



Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Arrosage interne	non	
Bague de couleur	Noir	
Type de produit	Fraise à dresser	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------