

**Garant****Fraise carbure monobloc, Diamant, Ø h10 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	209515 10
GTIN	4045197467089
Classe d'article	11Y

**Description****Exécution:**

**Coupes curvilignes, hélicoïdales**, permettant un **fraisage sans bavures** des arêtes inférieure et supérieure de plastiques renforcés de fibres. L'utilisation simultanée d'une coupe en tirant et en poussant permet d'éviter le délaminage. La fraise doit être placée au centre de la section de matériau.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le PRFV/PRFC	0,08 mm
Plage de coupe tirante $L_A$	12 mm
Nombre de dents $Z$	6
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale $L$	73 mm
Longueur de coupe $L_c$	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------