

**Garant****Fraise à contourner carbure monobloc, coupe poussante fin, Diamant, Ø h10  
DC: 12mm**

## Données de commande

N° commande	209512 12
GTIN	4045197509857
Classe d'article	11Y

## Description

**Exécution:**

**Denture croisée hautes performances** pour un usinage économique de plastiques renforcés de fibres.

## Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	32 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Avance f pour le dressage dans le PRFV/PRFC	0,42 mm/tr
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	Diamant
Degré de finesse de la denture	fin
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	à denture croisée

Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Tolérance de queue	h6
Type de produit	Fraises à contourner

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
PRFV	Adapté	190 m/min	N
PRFC	Adapté	190 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------