

Fraise carbure monobloc Coupe droite, Diamant, Ø h10 DC: 20mm



Données de commande

N° commande	209525 20
GTIN	4045197478290
Classe d'article	11Y

Description

Exécution:

Géométrie hautes performances avec denture multiple pour un volume de copeaux extrêmement élevé en une seule passe.

Coupe droite pour usage neutre.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans le graphite	0,08 mm	
Nombre de dents Z	8	
Avance f _z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,08 mm	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm	
Ø dents D _c	20 mm	
Ø queue D _s	20 mm	
Longueur totale L	104 mm	
Longueur de coupe L _c	45 mm	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Tolérance Ø nominal	h10	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Revêtement	Diamant	
Type d'outils	Carbure monobloc	



Norme	Norme usine	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Arrosage interne	non	
Bague de couleur	Noir	
Type de produit	Fraise à dresser	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

	Rectification de queue Type HB	129100 HB
--	--------------------------------	-----------