Garant

Fraise carbure monobloc Coupe poussante, Diamant, ⌀ h10 DC: 5mm

Données de commande

N° commande	209535 5
GTIN	4045197478351
Classe d'article	10Y

Description

Exécution:
Géométrie hautes performances avec denture multiple pour un volume de copeaux extrêmement élevé en une seule passe.
Hélice à gauche, **coupe poussante.** Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,03 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le graphite	0,03 mm
Nombre de dents Z	8
⌀ dents D_C	5 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
⌀ queue D_s	6 mm
Longueur totale L	60 mm
Longueur de coupe L_c	18 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance ⌀ nominal	h10
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	Diamant

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N
PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB