

Garant

Foret alésoir en carbure monobloc avec pointe pyramidale DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 16H7mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122797 16H7 |
| GTIN | 4062406652500 |
| Classe d'article | 11P |

Description

Exécution:

Pour la réalisation d'alésages avec tolérances dans l'acier ou les matériaux à copeaux courts. **Usinage complet fiable** sans centrage séparé ni processus d'alésage en aval. Autocentrage nettement amélioré grâce à la **pointe pyramidale supplémentaire** pour une concentricité et une précision de tolérance optimales de l'alésage généré. Deux arêtes de perçage et quatre arêtes d'alésage pour une qualité d'état de surface attractive de la paroi de l'alésage.

Données de tolérance:

H7: exécution pour tolérance d'alésage H7.

+/- 0,003 mm: tolérance de fabrication ou de coupe du Ø nominal D_c .

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec les **codes art. 122797 + 129100HB.**

Type **HE:** commander avec les **codes art. 122797 + 129100HE.**

Description technique

| | |
|--|-------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 83 mm |
| Longueur totale L | 133 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 59 mm |
| Norme | Norme usine |

| | |
|---|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,3 mm/tr |
| Ø nom. D _c | 16 mm |
| Tolérance | H7 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 5×D |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |

