

# Foret alésoir en carbure monobloc avec pointe pyramidale DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC m7: 10,051-Xmm



#### Données de commande

N° commande	122797 10,051-X
GTIN	4062406653903
Classe d'article	11P

### **Description**

#### **Exécution:**

Pour la réalisation d'alésages avec tolérances dans l'acier ou les matériaux à copeaux courts. **Usinage complet fiable** sans centrage séparé ni processus d'alésage en aval. Autocentrage nettement amélioré grâce à la **pointe pyramidale supplémentaire** pour une concentricité et une précision de tolérance optimales de l'alésage généré. Deux arêtes de perçage et quatre arêtes d'alésage pour une qualité d'état de surface attractive de la paroi de l'alésage.

#### Données de tolérance:

**H7**: exécution pour tolérance d'alésage H7.

+/- 0,003 mm: tolérance de fabrication ou de coupe du  $\varnothing$  nominal  $D_c$ .

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type HB: commander avec les codes art. 122797 + 129100HB.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 122797 + 129100HE**. Délai de livraison: 6 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 5 pièces

Fabrication spéciale personnalisée : annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm$  10% (min. 1 pièce).

## **Description technique**

Nombre de dents Z	2
Norme	Norme usine
Longueur totale L	118 mm

Longueur des goujures L <sub>c</sub>	71 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm		
Plage de Ø	10,051 - 12,05 mm		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	5×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

## **Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE

