

**Garant****Fraise ébauche HSS-Co8, non revêtu, Ø k12 DC: 40mm****Données de commande**

N° commande	192600 40
GTIN	4045197107176
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

**Avec profil ébauche.** Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.

Jusqu'à réf. 20, coupe au centre pour le fraisage en plongée.

**Description technique**

Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Ø dents $D_c$	40 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø queue $D_s$	32 mm
Longueur totale L	155 mm
Longueur de coupe $L_c$	63 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		