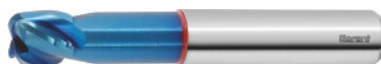


Garant

Fraise torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm



Données de commande

N° commande	206322 8/1,0
GTIN	4045197598325
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Double angle de dépouille latérale.

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Description technique

Ø de détalonnage D_1	7,4 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,06 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,06 mm
Nombre de dents Z	4
Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø dents D_c	8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	27 mm
Ø queue D_s	8 mm
Longueur de coupe L_c	9 mm
Longueur totale L	63 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré

Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	e8
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	190 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB