



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 20 mm



Données de commande

N° commande	201645 20
GTIN	4045197229106
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L_s : 38 mm

Longueur de col L_4 avec positionnement libre: 54 mm

Ø positionnement libre D_4 : 19,7 mm

Longueur totale L_{tot} : 104 mm

Ø queue: 20 mm

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de col L_4 avec positionnement libre	54 mm
Ø positionnement libre D_4	19,7 mm

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
\varnothing dents D_c	20 mm
\varnothing queue	20 mm
Longueur totale L_{tot}	104 mm
Longueur de coupe L_s	38 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance \varnothing nominal	e8
Facteur de correction f_z	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Profondeur de coupe max. $a_{p \text{ max}}$ pour rainures pleines	10 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p \text{ min}}$ pour dressage	38 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité \varnothing queue outil 20 mm	SZ2025 20
Rectification de queue Type HB	129100 HB

