



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 3 mm



Données de commande

N° commande	201645 3
GTIN	4045197229021
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L_s : 8 mm

Longueur de col L_4 avec positionnement libre: 15 mm

Ø positionnement libre D_4 : 2,8 mm

Longueur totale L_{tot} : 57 mm

Ø queue: 6 mm

Description technique

Ø positionnement libre D_4	2,8 mm
Longueur de col L_4 avec positionnement libre	15 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,011 mm
Ø dents D_c	3 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,01 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue	6 mm
Longueur totale L_{tot}	57 mm
Longueur de coupe L_s	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Facteur de correction f_z	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Profondeur de coupe max. $a_{p\ min}$ pour dressage	8 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour rainures pleines	1,5 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------